


Materiali costituiti da un laminato a superficie melaminica su uno o entrambi i lati e da un foglio di alluminio o da una rete metallica, accoppiati durante il processo di produzione.

Material consisting of a melamine surface laminate on one or both sides and an aluminium foil or a wire net, coupled during the manufacturing process.

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i> (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITA' DI MISURA <i>UNIT</i>	VALORE <i>VALUES</i>
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	1,0 ± 0,18 1,3 ± 0,18 2,0 e 2,3 ± 0,25
Tolleranza di planarità <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	deformazione massima* <i>maximum deviation</i>	mm/m	1,0 e 1,3 mm 100 2,0 e 2,3 mm 8,0
Resistenza all'abrasione <i>Resistance to surface wear</i>	EN 438-2.10	res. all'abrasione <i>wear resistance</i>	giri <i>revs</i>	IP ≥ 150 A ≥ 350
Res. all'immersione in acqua bollente <i>Resistance to immersion in boiling water</i>	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
		aumento massa <i>mass increase</i>	%	1,0 e 1,3 mm N.A. 2,0 e 2,3 mm ≤ 7
		aumento spessore <i>thickness increase</i>	%	1,0 e 1,3 mm N.A. 2,0 e 2,3 mm ≤ 9
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore secco (180° C) <i>Resistance to dry heat</i>	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 > 4
Resistenza al calore umido (100° C) <i>Resistance to wet heat</i>	EN 12721	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss fin.</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temp. elevate <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. % long. % trasv. % transv.	1,0 e 1,3 mm ≤ 0,75 2,0 e 2,3 mm ≤ 0,60 1,0 e 1,3 mm ≤ 1,25 2,0 e 2,3 mm ≤ 1,0
Res. all'urto con sfera di grande diametro <i>Res. to impact by large-diameter ball</i>	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i> diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm mm	2,0 e 2,3 mm ≥ 1400 ≤ 10 senza supporto <i>without substrate</i>
Resistenza alle fessurazioni <i>Res. to crazing</i>	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	2,0 e 2,3 mm ≥ 4
Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438-2.25	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss fin.</i> aspetto altre finiture <i>appearance other fin.</i>	grado <i>rating</i>	≥ 2 ≥ 3

	SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO INFORMATIVE TECHNICAL SHEET PRINT HPL F1 SUPP. ALL. PRINT HPL F1 RET. STR. (RETINATO) HPL / EN 438-9 / RCF	16/04/2014
--	---	------------

Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	≥ 4 ^a
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza a trazione <i>Tensile strength</i>	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	Mpa	2,0 e 2,3 mm ≥ 60
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	2,0 e 2,3 mm ≥ 80
Modulo di elasticità a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	2,0 e 2,3 mm ≥ 9.000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	≥ 1,5
Permeabilità <i>Permeability</i>	EN ISO 12572	permeabilità <i>permeability</i>	μ	wet cup = 110 dry cup = 250

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato fornite dal produttore / *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer*

^a anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

^a *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

COMPORTAMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA TEST METHOD	NORMA STANDARD	CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION
Piccola fiamma e pannello radiante Small flame and radiant panel	UNI 8457 - UNI 9174 UNI 9177	classe 1
	UNI CEI 11170-3	classe 1A
Propagazione di fiamma Spread of flame	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>
Brandschacht	DIN4102-1	B1
Epiradiatore Epiradiateur	NF P 92-501	M1
Densità e tossicità fumi Smoke density and toxicity	NF F 16-101	F1
	UNI CEI 11170-3	