


Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C.

*Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer, on one or both sides, of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa).*

<b>CARATTERISTICA PROPERTY</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)</b>	<b>PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)</b>	<b>VALORI VALUES</b>
<b>Spessore Thickness</b>	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	$0,6 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,8 \pm 0,15$
<b>Planarità Flatness</b>	EN 438-2.9	scostamento massimo * maximum deviation *	mm/m	60
<b>Lunghezza e larghezza Length and width</b>	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
<b>Linearità dei bordi Straightness of edges</b>	EN 438-2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
<b>Ortogonalità Squareness</b>	EN 438-2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
<b>Resistenza all'usura della superficie Resistance to surface wear</b>	EN 438-2.10	res. all'usura wear resistance	giri (min) revolutions Punto iniziale Initial point Valore di usura Wear value	IP 150
<b>Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water</b>	EN 438-2.12	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
<b>Resistenza al calore secco (160° C) Resistance to dry heat</b>	EN 438-2.16	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
<b>Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat</b>	EN 438-2.18	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
<b>Conduttività termica Thermal conductivity</b>	EN 12664 : 2001	-	W/m . °K	0,25
<b>Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature</b>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% max L % max T	0,55 1,05

<b>CARATTERISTICA PROPERTY</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2016)</b>	<b>PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)</b>	<b>VALORI VALUES</b>
<b>Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball</b>	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N (min)	20
<b>Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching</b>	EN 438-2.25	aspetto appearance	forza finitura liscia force smooth finish forza finitura strutturata force textured finish	≥ 2 ≥ 3
<b>Resistenza alle macchie Resistance to staining</b>	EN 438-2.26	aspetto appearance	Classificazione (min) rating (min) Gruppi 1 e 2 Groups 1 and 2 Gruppo Group 3	5 4
<b>Solidità dei colori alla luce Lightfastness</b>	EN 438-2.27	contrasto contrast	classificazione scala grigi (min) grey scale rating (min)	4
<b>Resistenza al vapore d'acqua Resistance to water vapour</b>	EN 438-2.14	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min) finitura brillante gloss finish altre finiture other finishes	3 4
<b>Resistenza elettrica di volume Volume electrical resistance</b>	EN 61340-4-1	R <sub>v</sub> (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 <sup>9</sup> - 1x10 <sup>11</sup>
<b>Densità Density</b>	ISO 1183	densità density	g/cm <sup>3</sup> (min)	1,35

\* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato consigliate dal produttore  
 \* provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer

	<b>SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO</b> <b>INFORMATIVE TECHNICAL SHEET</b> <b>PRINT HPL</b> <b>HPL / EN 438-3 / HGS - HGF</b>	07/06/2016
--	---	------------

**COMPORTAMENTO AL FUOCO**  
**FIRE PERFORMANCE**

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.

*Note: Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.*

**VERSIONE HR-LAQ**  
**HR-LAQ GRADE**

Tipologia di laminato avente maggiore resistenza all'usura e allo strofinamento rispetto alla versione standard, ottenuta con speciale formulazione dello strato superficiale.

*Laminate characterised by a higher resistance to wear and scrubbing compared to the standard grade, obtained by a special formula of the surface layer.*

<b>CARATTERISTICA</b> <b>PROPERTY</b>	<b>METODO DI</b> <b>PROVA ABET</b> <b>ABET TEST</b> <b>METHOD</b>	<b>UNITA' DI MISURA</b> <b>UNIT</b>	<b>VALORE</b> <b>VALUES</b>	
			<b>HGS fin lucida</b>	<b>HR-LAQ fin lucida</b>
<b>Resistenza allo</b> <b>strofinamento</b> <b>Resistance to scrubbing</b>	L/M 086 *	n. cicli <i>cycle nr</i>	200	2000

\* La prova consiste nel sottoporre la superficie allo sfregamento con una comune paglietta di lana d'acciaio impiegata in cucina. La paglietta sotto carico è mossa da uno stantuffo con movimento rettilineo ciclico.

*\* This test consists on scrubbing the surface by a common kitchen steel wool. The steel wool is loaded and moved to-and-fro (cycle) by a piston.*