

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL KALEIDOS
HPL / EN 438-8 / ATS

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoidurenti, da uno strato di carta decorativa e uno strato superficiale inciso o gofrato appositamente impregnati con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Materiale indicato per applicazioni verticali.

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins, a layer of decorative paper and an outer layer engraved or embossed, both impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). Material suitable for vertical application.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	0,9 ± 0,10
Planarità Flatness	EN 438-2.9	scostamento massimo * maximum deviation *	mm/m	60
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	scostamento massimo maximum deviation	mm/m	1,5
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	4
Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	3
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% (max.) L T	0,75 1,25
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N (min.)	15
Resistenza alle fessurazioni (HPL sottili) Res. to cracking (thin laminates)	EN 438-2.23	aspetto appearance	classificazione (min) rating (min)	4
Resistenza alla scalfittura Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza force	classificazione (min) rating (min)	2
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438-2.26	aspetto appearance	Classif. (min) rating (min) Gruppi 1 e 2 Groups 1 and 2 Gruppo Group 3	5 4

Solidità alla luce (arco allo xeno) <i>Light fastness</i> (xenon arc)	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min.) <i>grey scale rating</i> (min)	4 ^a
Resistenza alla sbollatura <i>Resistance to blistering</i>	EN 438-2.34	tempo fino alla sbollatura <i>time to blister</i> (t ₂ -t ₁)	secondi (min) <i>seconds (min)</i>	15
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	g/cm ³	≥ 1,35

Note:

La tecnologia utilizzata e l'effetto ologramma possono causare variazioni di colore e struttura da lotto a lotto.

Attenzione alla direzionalità.

Eventuali tracce di grasso o sporco e solventi o acqua lasciati asciugare naturalmente possono alterare l'effetto ottico dell'ologramma. Perciò, nel caso, è consigliato lavare con soluzioni diluite di detersivi neutri non abrasivi e risciacquare bene, usando spugne morbide, ed asciugare con cura usando panni morbidi. Per sporco particolarmente resistente, si consiglia di usare la stessa procedura, ma lasciando agire il detergente per alcuni minuti.

Notes:

The colour and structure of individual lots may vary as a result of the technology and type of pigment used.

Pay attention to the direction of the texture.

Any greasy or dirty mark and solvent or water let naturally drying can cause a loss of the hologram optical effect. Therefore, in case, it is recommended washing with diluted neutral non abrasive detergent and rinsing well with water using a soft sponge, and accurately drying with soft cloth. For strongly resistant soiling, we advise to follow the same instructions after leaving the detergent to react, possibly for at least a few minutes.

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore

* *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer.*

^a anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

^a *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

Nota: il prodotto può essere postformato a caldo a raggio circa 20 volte lo spessore nominale.

Note: the product can be hot postformed with radius about 20 times the nominal thickness.

COMPORTEMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	NORMA STANDARD	CLASSIFICAZIONE <i>CLASSIFICATION</i>
Piccola fiamma e pannello radiante <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 2 <i>class 2</i>
Brandschacht	DIN 4102-1	B2
Epiradiatore <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	min M3
Densità e tossicità fumi <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2
Rilascio calore <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	passa <i>pass</i>

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.