

Il materiale è costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoidurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Materiale indicato per applicazioni verticali.
A lively, trendy Collection made of decors characterized by intense, charming colours.
The material consists of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and one or more layers of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). Material suitable for vertical application.

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT (max o min) (max or min)	QUALITÀ DEL LAMINATO LAMINATE GRADE		
				ATS - ATF	ACS - ACF (1 dec)	ACS -ACF
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	0,9 e 1,0 ± 0,10 1,2 ± 0,15	2,0 ≤ t < 3,0 ± 0,25 3,0 ≤ t < 5,0 ± 0,40	2,0 ≤ t < 3,0 ± 0,20 3,0 ≤ t < 5,0 ± 0,30 5,0 < t < 8,0 ± 0,40 8,0 < t < 12,0 ± 0,50 12,0 ≤ t < 16,0 ± 0,60 16,0 ≤ t < 20,0 ± 0,70 t = 20,0 ± 0,80
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione massima* maximum deviation *	mm/m	≤ 60	to be agreed	2,0 < t < 6,0 ≤ 8,0 6,0 < t < 10,0 ≤ 5,0 10,0 < t ≤ 3,0
Lunghezza e larghezza Length and width	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza Length and width	mm	+ 10 / 0		
Linearità dei bordi Straightness of edges	EN 438-2.7	Linearità dei bordi Straightness of edges	mm/m	≤ 1,5		
Ortogonalità Squareness	EN 438-2.8	Ortogonalità Squareness	mm/m	≤ 1,5		
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto appearance	classificazione (min.) rating (min.) finitura brillante gloss finish	3		
		aumento della massa mass increase	% (max) 2 mm ≤ t < 5 mm ≥ 5 mm	NA	to be agreed	ACS 5,0 - ACF 7,0 ACS 2,0 - ACF 3,0
		aumento dello spessore thickness increase	% (max) 2 mm ≤ t < 5 mm t ≥ 5 mm	NA	to be agreed	ACS 6,0 - ACF 9,0 ACS 2,0 - ACF 6,0
Resistenza al vapore acqueo Resistance to water vapour	EN 438-2.14	aspetto appearance	classificazione (min.) rating (min.) finitura brillante gloss finish	3		
Stabilità dimensionale a temperatura elevata Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	< 2 mm % (max.) L % (max.) T	0,75 1,25	to be agreed	NA
			2 mm ≤ t < 5 mm L T	NA	to be agreed	0,4 0,8
			t ≥ 5 mm L T	NA	to be agreed	0,3 0,6
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N (min.)	15	NA	NA
Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impact by large - diameter ball	EN 438-2.21	altezza di caduta drop height diametro impronta indentation diameter	mm mm	NA	800 12	800 12
Resistenza alle fessurazioni (laminati sottili) Res. to cracking (thin laminates)	EN 438-2.23	aspetto appearance	grado rating	4	NA	NA

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i> (EN 438: 2005)	PROPRIETÀ O ATTRIBUTO <i>PROPERTY or ATTRIBUTE</i>	UNITA' DI MISURA <i>UNIT</i> (max o min) (<i>max or min</i>)	QUALITÀ DEL LAMINATO <i>LAMINATE GRADE</i>		
				ATS - ATF	ACS - ACF (1 dec)	ACS - ACF
Resistenza alle fessurazioni (laminati compatti) <i>Resistance to crazing</i> (<i>thick laminates</i>)	EN 438-2.24	aspetto <i>appearance</i>	classificazione (min) <i>rating (min)</i>	NA	to be agreed	4
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto <i>appearance</i>	Classificazione (min.) <i>rating (min.)</i> Gruppi 1** e 2 <i>Groups 1** and 2</i> Gruppo Group 3		5 *** 4 ***	
Solidità alla luce (arco allo xeno) <i>Light fastness</i> (<i>xenon arc</i>)	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	classificazione scala grigi (min.) <i>grey scale rating</i> (<i>min</i>)		2 ^{a b}	
Resistenza a flessione <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	sollecitazione MPa (min) <i>stress</i> MPa (min)	NA	to be agreed	80
Modulo elastico a flessione (E) <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	sollecitazione MPa (min) <i>stress MPa (min)</i>	NA	to be agreed	9000
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³		≥ 1,35	

* a condizione che siano rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio del laminato descritte dal produttore
* *provided that the laminate is stored in the manner and conditions recommended by the manufacturer*

** non applicabile per contatto con solventi aggressivi (ad es. acetone e solventi organici)
** *not applicable for contact to aggressive solvents (e.g. acetone and organic solvents)*

*** il valore dichiarato non è applicabile per il contatto con acetone
*** *the declared value is not applicable for contact with acetone*

^a anomalo scurimento e/o il fotocromismo sono dovuti all'effetto d'urto dell'esposizione accelerata e non sono caratteristici dell'esposizione naturale.
^a *extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.*

^b trattandosi di decorativi prodotti con inchiostri speciali "fluo", la solidità del colore può variare nel tempo (da decoro a decoro), a livelli anche importanti, secondo la differente esposizione alla luce. In particolare, se esposti a luce diretta intensa subiscono una rapida e irregolare variazione cromatica.
^b *since these decors are produced using special "fluo" inks, the lightfastness may change over the years (from decoro to decoro) significantly depending on the light exposure. In particular, if exposed to intense direct light they will undergo a fast and irregular chromatic variation.*

NB Per **pulire** non utilizzare solventi (ad es. acetone) o alcool, ma solo acqua fredda o tiepida (temperatura inferiore a 40° C) con detergenti liquidi non abrasivi neutri e panni

COMPORTAMENTO AL FUOCO

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dalla norma richiesta dal campo di applicazione, dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. La classificazione al fuoco del pannello composito è di responsabilità del produttore del composito.
Note: Fire test performance will depend on the Standard required by the application field, on the laminate thickness and construction, type and thickness of the substrate and adhesive used. The fire classification of the composite panel is under the responsibility of the manufacturer of the final composite.